

Datos técnicos del Porsche Panamera S E-Hybrid*

Carrocería:	Carrocería de construcción ligera autoportante en construcción mixta de acero-aluminio-magnesio; airbag del conductor y del acompañante de dos etapas; airbags laterales y de rodilla para el conductor y el acompañante; airbag de cabeza (airbag de cortina) para los cuatro pasajeros; sistema de capó activo para la protección de los peatones; cuatro plazas.
Aerodinámica:	Coefficiente aerodinámico de resistencia cx: 0,29 Cara frontal A: 2,33 m ² cx x A: 0,68
Propulsión:	Híbrido paralelo con tecnología Plug-in, motor de combustión y módulo híbrido con motor eléctrico y acoplamiento de desembrague. Rendimiento total: 416 CV (306 kW) a 5.500 r.p.m. Par máximo: 590 Nm de 1.250 a 4.000 r.p.m.
Motor de combustión:	Motor V de seis cilindros refrigerado por agua; cárter del cigüeñal y culatas de aluminio; cuatro árboles de levas superiores; cuatro válvulas por cilindro; tiempos de control variables del lado de admisión; compensación hidráulica del juego de la válvula; sobrealimentación por compresor; inyección directa de gasolina; dos catalizadores de tres vías por línea de cilindros respectivamente con dos sondas Lambda cada uno; aceite del motor: 8,1 litros; encendido electrónico con distribuidor de encendido fijo (seis bobinas de encendido); sistema de gestión térmica; función "Auto-Start-Stop". Carrera: 84,5 mm Calibre: 89,0 mm Cilindrada: 2.995 cm ³ Compresión: 10,5:1 Número de revoluciones máximo: 6.700/min Clase de carburante: Super Potencia del motor: 333 CV (245 kW) de 5.500 a 6.500 r.p.m. Par máximo: 440 Nm de 3.000 a 5.250 r.p.m.

* Los datos técnicos pueden variar en algunos países

Datos técnicos • Porsche Panamera S E-Hybrid

Motor eléctrico:	Motores sincrónicos excitados permanentemente. Rendimiento del motor eléctrico: 95 CV (70 kW) de 2.200 a 2.600 r.p.m. Par máximo: 310 Nm de 0 a 1.700 r.p.m.
Sistema eléctrico:	Red de a bordo: 12 voltios; capacidad de la batería: 75 Ah. Instalación de alto voltaje/Batería de tracción: 384 voltios; batería de ión-litio; 24 Ah; recargable a través del Cargador Universal Porsche (AC) de serie y del cargador ON-board (3,6 kW) en la red eléctrica (sistema Plug-in).
Transmisión:	Motor y cambio atornillados formando una unidad; propulsión a través de árboles de transmisión dobles en las ruedas trase- ras; cambio automático de ocho velocidades con convertidor del par (Tiptronic S). Relaciones de transmisión: 1ª velocidad 4,92 2ª velocidad 2,81 3ª velocidad 1,84 4ª velocidad 1,43 5ª velocidad 1,21 6ª velocidad 1,00 7ª velocidad 0,83 8ª velocidad 0,69 Marcha atrás R 4,07 Relación del eje: 2,92 Diámetro del convertidor: 241 mm
Chasis:	Eje delantero: brazo oscilante transversal doble de aluminio; resortes neumáticos; amortiguadores de gas hidráulicos de dos tubos.

Datos técnicos • Porsche Panamera S E-Hybrid

Eje trasero: eje de articulación múltiple de aluminio con tren delantero; cuatro ruedas guiadas individualmente por brazos transversales; resortes neumáticos con volumen adicional conectable; amortiguadores de gas hidráulicos de dos tubos.

Adaptación de la amortiguación sin escalonamientos (Porsche Active Suspension Management, PASM).

Frenos: Sistema de frenos de dos circuitos con distribución por ejes.

Delante: pinzas de freno monobloque de aluminio con seis émbolos; discos de freno con ventilación interna de 360 mm de diámetro y un grosor de 36 mm.

Detrás: pinzas de freno monobloque de aluminio con cuatro émbolos; discos de freno con ventilación interna de 330 mm de diámetro y un grosor de 28 mm.

Porsche Stability Management (PSM); servofreno de vacío; asistente de freno; freno de estacionamiento eléctrico.

Llantas y neumáticos:	Delante	8 J x 18 con neumáticos de 245/50 ZR 18
	Detrás	9 J x 18 con neumáticos de 275/45 ZR 18

Pesos:	peso en vacío DIN	2.095 kg
	Peso total permitido	2.580 kg
	Carga del techo	75 kg

Medidas:	Longitud	5.015 mm
	Ancho	1.931 mm
	Ancho con retrovisores exteriores	2.114 mm
	Altura	1.418 mm
	Batalla	2.920 mm

Datos técnicos • Porsche Panamera S E-Hybrid

Prestaciones:	Anchos de vía	Delante	1.658 mm
		Detrás	1.662 mm
	Volumen del maletero		335–1.153 l
	Capacidad del depósito		80 l
	Velocidad máxima		270 km/h
	Velocidad eléctrica máxima		135 km/h
	Aceleración:		
	0–100 km/h		5,5 s
	0–160 km/h		12,2 s
	0–200 km/h		19,0 s
	0–1.000 m		24,5 s
Consumo según ECE R 101:	Consumo de combustible:	total	3,1 l/100 km
	Consumo eléctrico:	total	162 Wh/km
	Emisiones de CO ₂ :	total	71 g/km
Autonomía eléctrica:			aprox. 18–36 km
Clase medioambiental de homologación CE:			Euro 6

Actualización de octubre de 2014.